

正本



182512050049

# 监测报告

SY-HJBG-20210617

项目名称: 云南罗平锌电股份有限公司 2021 年自行监测

委托单位: 云南罗平锌电股份有限公司

报告单位: 云南苏源环境科技有限公司


报告日期: 2021 年 6 月 17 日

云南苏源环境科技有限公司

(加盖检验检测专用章)



## 报告说明

- 1、报告封面无“章”和“云南苏源环境科技有限公司检验检测专用章”无效，骑缝位置加盖“云南苏源环境科技有限公司检验检测专用章”。
- 2、报告内容涂改无效；无报告编写人、报告复核人、报告审核人和报告签发人签字无效。
- 3、复制报告未加盖“云南苏源环境科技有限公司检验检测专用章”无效。
- 4、监测委托方如对本报告有异议，请于收到报告之日起或在指定领取监测报告终止之日起三日内，向本公司申请复验，逾期不申请的，视为认可本监测报告。
- 5、由委托单位自行采集的样品，本公司仅对送验样品的测试数据负责；不对样品来源负责，测试条件和工况变化大的样品、无法保存和复现的样品，本公司仅对本次所采样品的监测数据负责。
- 6、未经本公司书面批准，本报告及数据不得用于商业宣传，违者必究。

### 本机构通讯资料：

名 称：云南苏源环境科技有限公司

地 址：云南省曲靖市沾益区花山街道（云南大为制焦有限公司文体中心）

邮政编码：655338

业务联系：0874—3031006

质量投诉：0874—3031009

传 真：0874—3031006

## 1、样品情况

表 1 样品基本情况

委托单位	云南罗平锌电股份有限公司				
样品类型	气样	来样方式	监测方采样	采样人	韩 舸、梁 蕾
样品数量	6 个气样	保存方式	汞及其化合物：常温保存。 铅及其化合物：常温保存。	采样时间	2021 年 6 月 3 日
分析时间	2021 年 6 月 7 日	送样人	董建飞	接样人	孙卉萍
				分析人员	高树敏
样品状态描述	样品状态符合检测规范要求，标识完整。				

## 2、监测项目、方法、设备和人员

表 2 监测分析方法及主要仪器一览表

样品名称	监测方法	监测和分析设备	仪器编号	测试人员	备注 (检出限/测量范围)
铅及其化合物	《空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》 HJ777-2015	ZR-3260 智能烟尘烟气综合测试仪； 电感耦合等离子体原子发射光谱仪 ICP-OES	JC125 JY101	梁 蕾、 韩 舸、 高树敏	0.05 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
汞及其化合物	原子荧光分光光度法(B) 《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版)中国环境出版社(2003年)	ZR-3260 智能烟尘烟气综合测试仪； 原子荧光光度计	JC125 JY41		0.003 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
烟气参数	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T16157-1996	ZR-3260 智能烟尘烟气综合测试仪	JC125		湿度：0-60%RH 静压：-30-30KPa 动压：0-2000Pa 烟温：0-800 $^{\circ}\text{C}$ O <sub>2</sub> ：0-25%

### 3、监测期间生产工况

表3 监测期间工况

序号	监测日期	生产设备	生产负荷 (%)
1	2021年6月3日	沸腾焙烧炉	86.6
备注	监测期间生产运行正常，生产负荷由企业提供。		

### 4、监测结果 (执行标准、标准限值不在计量认证范围)

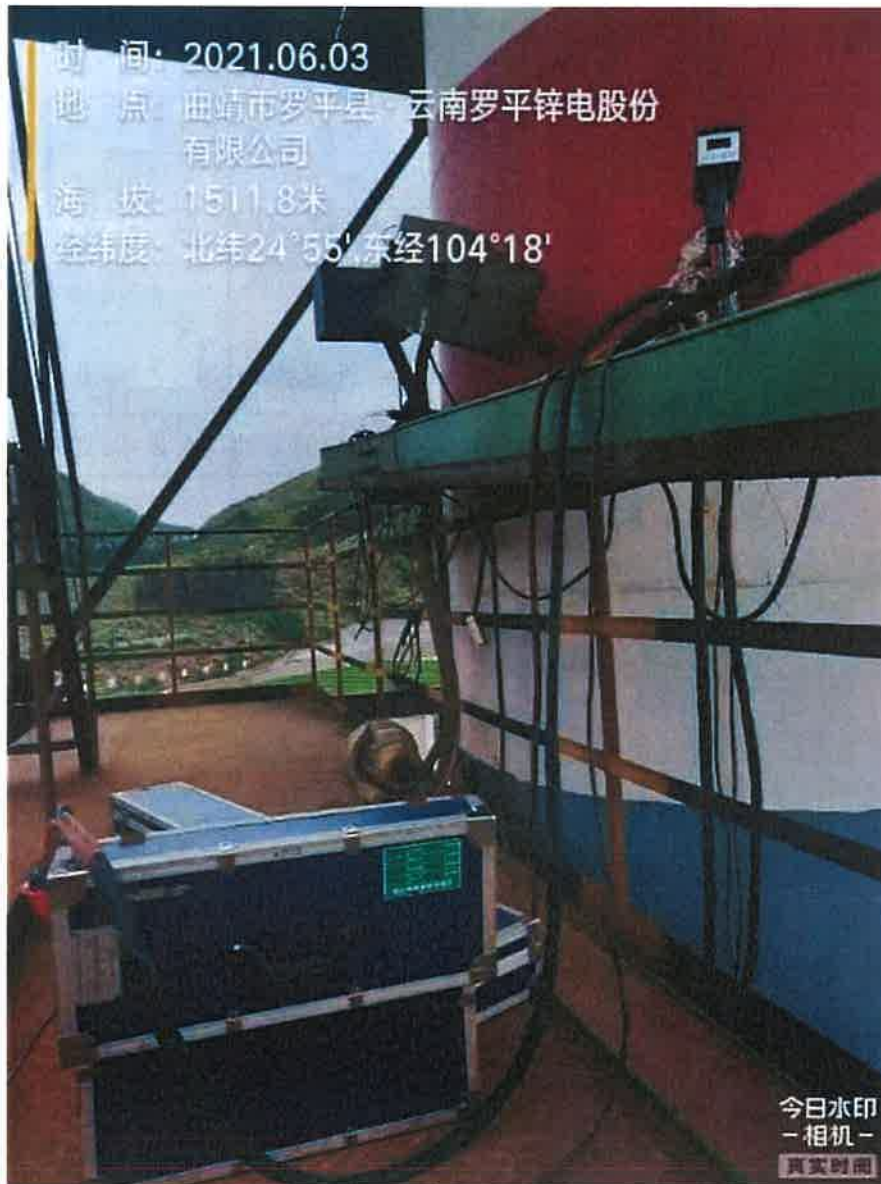
表4 硫酸二厂沸腾焙烧炉烟气及两转两吸制酸系统尾气排放口监测结果

采样人员：梁 蕾、韩 舸		采样日期：2021年6月3日		排气筒高度：25m	
采样时间		15:30	15:57	16:23	平均值
氧含量 (%)		4.5	4.40	4.3	4.40
标干烟气流量 (Nm <sup>3</sup> /h)		45709	41717	42835	43420
铅及其化合物	样品编号	SY2021062011	SY2021062012	SY2021062013	--
	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.7×10 <sup>-1</sup>	1.7×10 <sup>-1</sup>	1.7×10 <sup>-1</sup>	1.7×10 <sup>-1</sup>
	基准过量空气系数 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.3×10 <sup>-1</sup>	1.3×10 <sup>-1</sup>	1.2×10 <sup>-1</sup>	1.3×10 <sup>-1</sup>
	排放率 (Kg/h)	7.7×10 <sup>-3</sup>	7.1×10 <sup>-3</sup>	7.2×10 <sup>-3</sup>	7.3×10 <sup>-3</sup>
备注	1、执行《铅、锌工业污染物排放标准》GB 25466-2010； 2、标准限值：铅 (8mg/m <sup>3</sup> )； 3、基准过量空气系数：1.7 4、排气筒高度由企业提供。				

续表 4 硫酸二厂沸腾焙烧炉烟气及两转两吸制酸系统尾气排放口监测结果

采样人员：梁 蕾、韩 舸		采样日期：2021 年 6 月 3 日		排气筒高度：25m	
采样时间		14:08	14:35	15:02	平均值
氧含量 (%)		4.5	4.6	4.4	4.5
标干烟气流量 (Nm <sup>3</sup> /h)		39306	40903	40873	40361
汞及其化合物	样品编号	SY2021062015	SY2021062016	SY2021062017	—
	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	6.0×10 <sup>-1</sup>	7.0×10 <sup>-1</sup>	7.0×10 <sup>-1</sup>	6.7×10 <sup>-1</sup>
	基准过量空气系数 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.5×10 <sup>-1</sup>	5.3×10 <sup>-1</sup>	5.2×10 <sup>-1</sup>	5.0×10 <sup>-1</sup>
	排放率 (Kg/h)	2.4×10 <sup>-5</sup>	2.9×10 <sup>-5</sup>	2.9×10 <sup>-5</sup>	2.7×10 <sup>-5</sup>
备注	1、执行《铅、锌工业污染物排放标准》GB 25466-2010； 2、标准限值：汞 (0.05mg/m <sup>3</sup> )； 3、基准过量空气系数：1.7 4、排气筒高度由企业提供。				

## 5、现场监测影像及工况记录




云南苏源环境科技有限公司技术记录

SMQJ-001

固定源监测期间企业生产工况记录

第 1 页/共 1 页

企业名称	罗平锌电股份有限公司 硫酸厂		地址	罗平县万达路 138 号	
联系人	陈坤		联系电话	15287458200	
污染源所在车间(分厂)	硫酸厂(一系统)	年平均生产时间(天/年)	300 天/年	每天实际生产时间(小时)	24 小时
主要产品	设计产量		监测期间产量		
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	14 万吨/年		12.13 万吨/年		
废气					
生产设备名称	沸腾焙烧炉	净化设施名称	尾洗塔		
生产设备型号	22 m <sup>2</sup> 、48 m <sup>2</sup>	净化设施型号	非标制作		
安装时间	2006 年、2009 年	安装时间	2006 年		
监测期间运行状况	正常	监测期间运行状况	正常		
设计原料消耗量	14 万吨/年	监测期间消耗量	131846.4 吨/年		
主要原料及产地	硫化锌精矿		排气筒高度	25 米	
监测断面形状	<input checked="" type="checkbox"/> 圆形	直径	2.0m		
	<input type="checkbox"/> 矩形	长×宽			
	<input type="checkbox"/> 混合	截面积			
废水					
废水处理设施名称					
设计处理能力		监测期间处理能力			
用水量		废水排放量			
监测期间废水排量		排往何处(水体)			
备注					
					

填表人：陈坤

受检单位代表签字：



日期：2021 年 6 月 17 日



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号：182512050049

名称：云南苏源环境科技有限公司

地址：云南省曲靖市沾益区花山街道（云南大为制焦有限公司文体中心）（655338）

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由云南苏源环境科技有限公司承担。

许可使用标志



182512050049

发证日期：2018年12月03日

有效期至：2024年02月07日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

报告编写人：韩 舸 技术职务：助理工程师 签名：韩舸 日期：2021.6.17

报告复核人：董建飞 技术职务：工程师 签名：董建飞 日期：2021.6.17

报告审核人：焦云峰 技术职务：工程师 签名：焦云峰 日期：2021.6.17

报告签发人：蔡锡苓 技术职务：工程师 签名：蔡锡苓 日期：2021.6.17